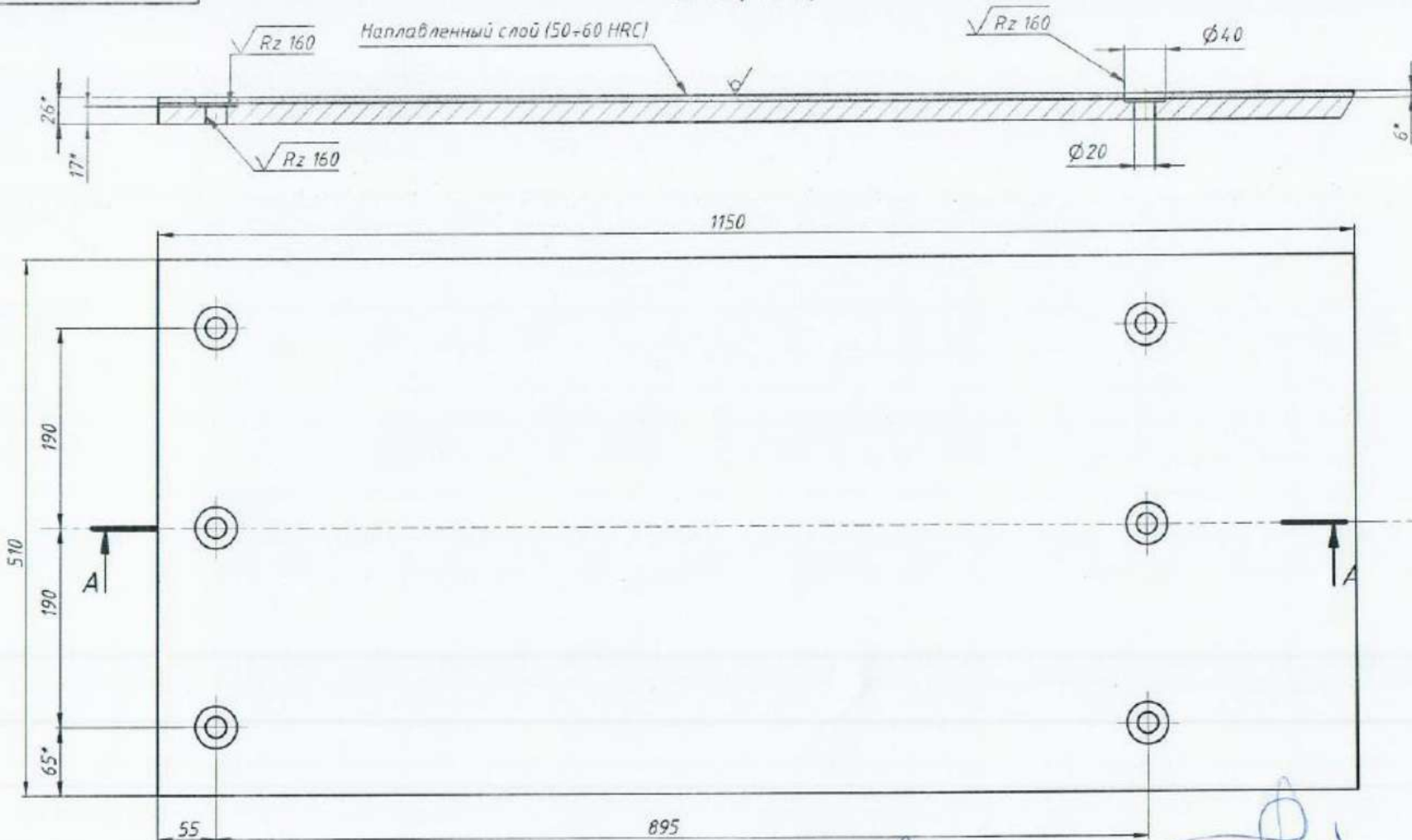


67.72.1.10.206.003

A-A (1:4)

√(✓)



Согласовано: *Лет. Уска*
В. В. В. В.

1. Неуказанные предельные отклонения по классу допуска ISO 2768-v.
2. Механическая обработка наплавленного слоя не производится
3. Наплавка по технологии изготовителя.
4. Допускается наличие сварочных брызг.
5. Допускается наличие сварочных трещин, пор и раковин по ДСТУ ISO 5817-20216.
6. Допускается коробление плиты не более 2÷5 мм на сторону
7. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Нач. атд.				
Н. контр.				
Утв.				

67.72.1.10.206.003

Плита 1150x510

Лит.	Масса	Масштаб
	115,0	1:4
Лист	Листов	1

20 ДСТУ 8540:2015
 лист 09Г2С ГОСТ 19281-81

1 Копировал

Формат А3